

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧОУ ДПО Аттестационный
учебный центр «Профессионал»

С.Л. Шуряков

«21» сентября 2026г

**ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ)
по рабочей профессии
11453 Водитель погрузчика
(диапазон квалификационных разрядов 4-7)**

Г. Березники

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к образовательной программе по программе повышение квалификации

Программа переподготовки рабочих и служащих по виду образования - профессиональное обучение регламентирует продолжительность обучения, содержание, организацию и оценку качества повышения квалификации слушателей по профессии Водитель погрузчика, код профессии 11453. Продолжительность (срок обучения) по программе повышения квалификации рабочих и служащих «Водитель погрузчика» составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

- Приказ Минсельхоз России от 25.07.2022 №465 « Об утверждении типовых программ профессионального обучения по программам профессиональной подготовки трактористов, машинистов и водителей самоходных машин» (Зарегистрировано в Минюсте России 24.08.2022 №69756);
- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (Утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)
- Постановление Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30 (в редакции: Постановлений Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 12.10.1987 N 618/28- 99, от 18.12.1989 N 416/25-35, от 15.05.1990 N 195/7-72, от 22.06.1990 N 248/10- 28, Постановления Госкомтруда СССР 18.12.1990 N 451, Постановлений Минтруда РФ от 24.12.1992 N 60, от 11.02.1993 N 23, от 19.07.1993 N 140, от 29.06.1995 N 36, от 01.06.1998 N 20, от 17.05.2001 N 40, Приказов Минздравсоцразвития РФ от 31.07.2007 N 497, от 20.10.2008 N 577, от 17.04.2009 N 199), Единым тарифноквалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №1, Тракторист, § 311.

Профессия рабочего водитель погрузчика передвижной имеет диапазон групп квалификационных разрядов 4-7.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения)

Программа обучения на производстве организуется и проводится в соответствии с положением об организации производственного обучения в процессе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации, непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;
- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- участие в совещаниях, деловых встречах.

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего)

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе

лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО	Наименование квалификации	Срок освоения ППО по очно-заочной форме обучения
Лица, уже имеющих профессию рабочего, должность служащего, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или имеющейся должности служащего без повышения образовательного уровня	Водитель погрузчика 3-7 разряда	80 часов

Форма обучения – очно-заочная.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

Требования Возраст – с 17 лет.

1.2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Цель изучения программы: дать слушателям знания, умения и навыки в формировании компетенции для выполнения механизированных работ и технического обслуживания погрузчика.

Задачи изучения программы:

- Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием
- Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда

- Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ
- Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускников являются: эксплуатационное обслуживание погрузчиков.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: двигатели внутреннего сгорания, дизельное топливо, охлаждающие жидкости, дизельные и моторные масла, рабочее оборудование, съемные грузозахватные механизмы и приспособления, различные грузы, аккумуляторные батареи, кислоты, щелочи, средства пожаротушения, штабели, отвалы, средства индивидуальной защиты, средства сигнализации, инструменты, средства связи, технологические схемы, документация, постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы.

2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Выполнение механизированных работ и технического обслуживания погрузчика.
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.

2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)

Профессия – водитель погрузчик

Квалификация – 3 -7 разряд

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

ПК 1.1. ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ.

Трудовые действия:

- Получение и изучение сменного задания для планирования выполнения штабелевно-погрузочных работ
- Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации
- Проверка систем автопогрузчика в холостом режиме с целью выявления неисправностей
- Самостоятельное устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста
- Информирование соответствующих служб о выявленных неисправностях, устранение которых не входит в компетенцию машиниста

Необходимые умения:

- Оценивать исправность узлов и механизмов погрузчиков различной мощности
- Выполнять запуск и прогрев двигателя
- На слух и по приборам определять исправность работы механизмов, гидрооборудования и грузозахватных устройств
- Устранять неисправности, выявленные при ежедневном техническом обслуживании, входящие в компетенцию машиниста

Необходимые знания:

- Устройство автопогрузчиков
- Правила технической эксплуатации автопогрузчиков
- Правила подготовки к работе автопогрузчика, запуска, прогрева двигателя
- Требования охраны труда при подготовке автопогрузчика к работе
- Правила и нормы пожарной безопасности

ПК 1.2. ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА.

Трудовые действия

- Технологические перемещения тракторного автопогрузчика для осуществления погрузки из штабеля в транспортное средство путем управления механизмами передвижения автопогрузчика
- Перемещение грузозахватного устройства с грузом к транспортному средству
- Укладка грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки

Необходимые умения:

- Управлять перемещениями автопогрузчика в стесненных условиях складов
- Выполнять погрузку грузов в соответствии с правилами погрузки транспортных средств

- Управлять грузозахватными устройствами для грузов при выполнении штабелевочно-погрузочных работ

Необходимые знания:

- Правила погрузки грузов на автомобильный транспорт, в железнодорожные вагоны, суда
- Технология штабелевочно-погрузочных работ на складах с помощью автопогрузчиков
- Требования охраны труда при погрузке грузов на транспортные средства
- Нормы загрузки транспортных средств

ПК 1.3. ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ.

Трудовые действия

- Технологические перемещения автопогрузчика для осуществления выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту
- Набор груза в транспортном средстве в грузозахватное устройство
- Перемещение грузозахватного устройства с грузом к месту укладки в штабеля, исключающее повреждение транспортного средства и конструкции автопогрузчика
- Укладка груза в штабель с соблюдением правил штабелевки

Необходимые знания

- Устройство штабелей материалов
- Допускаемые нормы межштабельных разрывов и высота штабелей в зависимости от длины грузов
- Порядок формирования штабелей при выгрузке грузов с транспортных средств
- Правила сохранности транспортных средств при выгрузке грузов с помощью грейферных грузозахватов
- Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности

ПК 1.4. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА.

Трудовые действия

- Устранение возникающих в процессе работы автопогрузчика текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика
- Выполнение планово-предупредительного ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации в рамках компетенции водителя погрузчика

Необходимые умения

- Применять слесарный инструмент в объеме, позволяющем выполнять текущие и планово-предупредительные ремонты автопогрузчиков
- Выполнять сборку-разборку механизмов автопогрузчика в объеме, необходимом для устранения мелких неисправностей и выполнения планово-предупредительного ремонта
- Выполнять регулировочные работы в пределах требований руководства по эксплуатации автопогрузчика и грейферного грузозахвата

Необходимые знания

- Руководство по эксплуатации автопогрузчиков
- Возможные неисправности автопогрузчиков при работе и способы их устранения
- Руководство по проведению планово-предупредительного ремонта

- Перечень штатных работ по сезонному техническому обслуживанию узлов и механизмов автопогрузчика
- Сроки проведения планово-предупредительного ремонта автопогрузчиков
- Требования охраны труда при проведении ремонтных работ
- Правила пожарной безопасности при выполнении ремонтных работ
- Назначение и свойства горюче-смазочных материалов, используемых при эксплуатации автопогрузчика
- Характеристики рабочих жидкостей

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Основная литература:

1. Универсальные погрузчики. Шевченко А.З. Учебное пособие для проф. Техн. Учебных заведений и подготовки рабочих на производстве. Издательство: Москва «Высшая школа», 1976.-288с.
2. Погрузчики. Ефимов Г.П. Справочник Москва, издательство «Транспорт», 1989г. -240 с.
3. Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов
4. Постановление Минтруда РФ от 12 мая 2003 г. N 28 "Об утверждении Межотраслевых правил по охране труда на автомобильном транспорте" Межотраслевые правила по охране труда на автомобильном транспорте ПОТ РМ027-2003
5. Типовая инструкция по охране труда для водителей автопогрузчиков ТИ РМ 0092000
6. Транспорт напольный безрельсовый ГОСТ Р 51354-99, Москва. Издательство стандартов 2003 г. - 39 с.
7. Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013)
8. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. N 796)
9. Правила государственной регистрации тракторов, самоходных дорожностроительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации утв. Минсельхозпродом РФ от 16 января 1995 г.

Дополнительная литература:

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.99 № 116-ФЗ.
2. Приказ от 12 ноября 2013 г. N 533 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных

объектов, на которых используются подъемные сооружения" в ред. Приказа Ростехнадзора от 12.04.2016 N 146

3. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 марта 2014 г. N 155н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте"
4. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 августа 2015 г. N 552н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"
5. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 июля 2013 г. N 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»
6. Машины напольного безрельсового транспорта. Мачульский И.И. Машиностроение, 1982 г. – 232с.
7. Учебное пособие для подготовки к экзаменам в органах Ростехнадзора РФ по профессии «Водитель погрузчика» категорий В, С, Д. Санкт-Петербург. -71с.
8. Безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ. Комитет труда и занятости Правительства Москвы, 1999г. – 49 с.
9. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "В"
10. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "С"
11. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "D"
12. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "Е"
13. Экзаменационные билеты для приема органами Ростехнадзора теоретического экзамена по правилам дорожного движения на право управления самоходными машинами, 2019 г. 50 билетов

Справочники, словари, энциклопедии, плакаты:

1. «Устройство погрузчика комплекты иллюстративного материала (плакаты).
2. Техническое обслуживание и ремонт погрузчика «Изд. Центр «Академия» 2013г
3. Учебный видеоматериал: Система защиты от ошибок оператора погрузчика

Программные средства:

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний курсантов
Для успешного освоения дисциплины, студент использует следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet.

3.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

3.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Реализация программы предполагает на наличие учебного класса.

Оборудование учебного класса:

рабочие места обучающихся;

- столы;
- стулья;
- мусоросборники;
- вешалка;
- письменные принадлежности;
- аптечка первой помощи (автомобильная);
- стол преподавателя;
- информационный стенд;
- информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа профессионального обучения, учебный план, календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет».

Технические средства обучения:

- ноутбук,
- компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- программный комплекс тестирования;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- магнитная доска;
- учебно-наглядные пособия;
- основы законодательства.

4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**по программе профессионального обучения 11453 Водитель погрузчика
(программа подготовки рабочих и служащих)
(срок обучения – 80 часов)**

№ п/п	Наименование дисциплин, курсов, тем, профессиональных модулей, практик	Объем часов	Учебная нагрузка (час.)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
1	2	3	4	5	6
	Теоретическое обучение	70	70	-	-
1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	20	20	-	Текущий контроль

2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	20	20	-	Текущий контроль
3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.	20	20	-	Текущий контроль
4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.	10	10	-	Текущий контроль
	Промежуточная аттестация				ЗАЧЕТ
	Обучение на производстве	10		10	
	Квалификационный экзамен				
	Практическая квалификационная работ				Отчет/ задание
	Теоретический экзамен				экзамен
		80	70	10	

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С
ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Общее устройство погрузчиков.	6
2	Двигатели внутреннего сгорания погрузчиков	4
3	Трансмиссии погрузчиков	5
4	Тормозная система погрузчиков.	5
	Итого	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ
СРЕДСТВА С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ
ОХРАНЫ ТРУДА»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на фронтальном погрузчике. Опрокидывающая нагрузка. Усилия на рабочих органах	7
2	Землеройные работы: Способы черпания материала. Правила резания и погрузки поверхностного грунта. Правила погрузки грунта из отвала.	5
3	Погрузочные операции погрузчика: Схема работы погрузчика при частичном развороте. Схема работы челночным способом. Операции по выравниванию грунта.	5
4	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	3

	итого	20
--	-------	----

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на вилочном погрузчике. Складирование материалов. Захват груза с пола. Перемещение груза. Установка груза на стеллаж.	10
2	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	10
	итого	20

«РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Жидкое топливо для двигателей внутреннего сгорания. Марки автомобильного бензина, его основные свойства: детонационная стойкость, октановое число, степень сжатия, экономичность, устойчивость свойств, плотность и другие физикохимические показатели.	2
2	Дизельное топливо. Область применения и эксплуатационные характеристики дизельного топлива: степень распыления, температура воспламенения и плавность сгорания, цетановое число, вязкость и др.	2
3	Смазочные материалы, их назначение и виды. Свойства смазочных материалов: вязкость, температура вспышки и застывания, коксуемость, зольность, стабильность и др. Виды, назначение присадок.	1
4	Моторные масла, их классификация, свойства и марки. Трансмиссионные масла, технические характеристики и марки. Сбор и использование отработанных масел.	1
5	Антифрикционные смазки, консервационные смазки. Хранение и отпуск ГСМ.	1
6	Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков.	3
	итого	10

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка грузов в штабель и отвал	2
2	Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов.	2
3	Неисправности в работе погрузчика	2
4	Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.	2

5	Планово-предупредительный ремонт погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений	2
	итого	10

Тема 1. Классификация и общее устройство тракторов

Классификация тракторов. Основные сборочные единицы. Понятие о тяговых качествах тракторов. Технические характеристики тракторов категории «С».

Тема 2. Двигатели тракторов

Понятие о двигателе внутреннего сгорания. Общее устройство двигателя. Основные понятия и определения. Рабочий цикл двигателя.

Кривошипно-шатунный механизм. Назначение, устройство, принцип работы кривошипно-шатунного механизма. Основные неисправности кривошипно-шатунного механизма, их признаки и способы устранения.

Распределительный и декомпрессионный механизмы. Назначение, устройство, принцип работы распределительного и декомпрессионного механизмов. Основные неисправности распределительного и декомпрессионного механизмов, их признаки и способы устранения.

Система охлаждения двигателей. Классификация и схемы работы систем охлаждения. Назначение, устройство, принцип работы системы охлаждения.

Основные неисправности системы охлаждения, их признаки и способы устранения.

Охлаждающие жидкости, их характеристика и применение. Воздушное охлаждение двигателей.

Смазочная система двигателей. Общие сведения о трении и смазочных материалах. Масла, применяемые для смазывания деталей, их марки. Классификация систем смазывания двигателей. Схемы смазочных систем. Назначение, устройство и принцип работы смазочной системы. Основные неисправности смазочной системы, их признаки и способы устранения.

Охрана окружающей среды от загрязнения смазочными материалами.

Система питания двигателей. Смесеобразование в двигателях и горение топлива.

Схемы работы систем питания. Необходимость очистки воздуха; способы очистки.

Воздухоочистители и их классификация;

Турбокомпрессоры. Топливные баки и фильтры. Форсунки и топливопроводы.

Топливные насосы высокого давления. Привод топливного насоса. Установка топливного насоса, регулировка угла опережения подачи топлива. Карбюрация.

Простейший карбюратор, состав горючей смеси.

Принцип действия регуляторов.

Основные неисправности системы питания двигателей, их признаки и способы устранения.

Марки топлива, применяемого для двигателей.

Тема 3 Шасси тракторов

Трансмиссия. Назначение и классификация трансмиссий. Схемы трансмиссии.

Механические трансмиссии. Понятие о гидромеханической трансмиссии.

Типовые схемы сцеплений. Назначение, устройство, принцип работы сцеплений.

Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Коробки передач, раздаточные коробки, ходоуменьшители. Общие сведения и классификация коробок передач. Основные детали и элементы коробок передач. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Масла, применяемые для смазывания коробок передач, раздаточных коробок и ходоуменьшителей, их марки.

Промежуточные соединения и карданные передачи. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения. Масла для смазывания промежуточных соединений карданных передач, их марки. Ведущие мосты тракторов. Главная передача. Дифференциал и валы ведущих колес. Ведущие мосты колесных тракторов. Масла, применяемые для смазывания ведущих мостов тракторов, их марки.

Ходовая часть тракторов. Основные элементы ходовой части. Общие сведения о несущих системах. Назначение, устройство, принцип работы. Передние мосты колесного трактора. Подвески колесного трактора. Колесный движитель. Колеса. Масла и смазки, применяемые для смазывания ходовой части тракторов, колесных движителей, их марки.

Рулевое управление. Назначение, устройство, принцип работы рулевого управления. Основные неисправности и способы их устранения.

Тормозные системы колесных тракторов. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности и способы их устранения.

Гидроприводы тракторов. Механизм навески трактора. Назначение, устройство, принцип работы. Регулировка механизма навески. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Рабочие жидкости, применяемые в гидравлической системе, их марки. Рабочее и вспомогательное оборудование тракторов. Вал отбора мощности (ВОМ).

Механизмы управления. Расположение ВОМ у изучаемых марок тракторов.

Механизмы включения ВОМ.

Кабина, кузов и платформа.

Рабочее место тракториста, защита от шума и вибраций. Вентиляция кабины.

Влияние технического состояния дополнительного оборудования на безопасность движения.

Тракторные прицепы. Устройство, назначение и техническая характеристика прицепа. Основные требования безопасности при работе с прицепными приспособлениями и устройствами.

Тема 4. Электрооборудование тракторов

Источники электрической энергии. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Система зажигания. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Электрические стартеры и пусковые подогреватели. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Приборы освещения и контроля, вспомогательное оборудование. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения. Схемы электрооборудования тракторов.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«Правила уличного движения. Правила погрузки, укладки, строповки и разгрузки различных грузов»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Общие положения. Основные понятия и термины	4
2	Перевозка грузов	6
	итого	10

Тема 1. Общие положения. Основные понятия и термины.

Значение Правил в обеспечении порядка и безопасности дорожного движения. Общая структура Правил. Основные понятия и термины, содержащиеся в Правилах. Обязанности участников дорожного движения и лиц, уполномоченных регулировать движение. Порядок ввода ограничений в дорожном движении. Документы, которые тракторист самоходной машины обязан иметь при себе и представлять для проверки работникам ГИБДД, Ростехнадзора и их внештатными сотрудниками.

Обязанности тракториста перед выездом и в пути.

Права и обязанности тракториста, движущегося с включенным проблесковым маячком и (или) специальным звуковым сигналом.

Обязанности других трактористов по обеспечению безопасности движения специальных транспортных средств. Обязанности трактористов, причастных к дорожно-транспортному происшествию.

Порядок движения на дороге с разделительной полосой для маршрутных транспортных средств.

Правила поведения тракториста в случаях, когда троллейбус или автобус начинает движение от обозначенной остановки. Правила пользования внешними световыми приборами.

Действия тракториста при ослеплении. Порядок использования противотуманных фар, фары-прожектора, фары-искателя и задних противотуманных фонарей, знака автопоезда.

Буксировка трактора. Условия и порядок буксировки. Случаи, когда буксировка запрещена.

Опасные последствия несоблюдения правил буксировки трактора.

Учебная езда. Условия, при которых разрешается учебная езда. Требования к обучающему, обучаемому и учебному трактору.

Тема 2. Перевозка грузов

Правила размещения и закрепления груза. Обозначение перевозимого груза.

Случаи, требующие согласования условий движения тракторов с уполномоченными на то организациями. Опасные последствия несоблюдения правил перевозки грузов.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «Правила производства работ с прицепными приспособлениями и устройствами»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
-------	----------------	----------------------

	Правила производства работ с прицепными приспособлениями	10
	итого	10

Тема 1. Правила производства работ с прицепными приспособлениями.

Мощность обслуживаемого двигателя и предельную нагрузку прицепных приспособлений

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «Способы выявления и устранения недостатков в работе трактора»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Техническое обслуживание тракторов	2
2	Виды ремонтов тракторов	2
3	Правила охраны труда	6
	итого	10

Тема 1. Техническое обслуживание тракторов

Средства технического обслуживания тракторов. Оборудование для технического обслуживания тракторов. Диагностические средства. Организация технического обслуживания тракторов. Виды технического обслуживания тракторов и перечень работ при их проведении. Обкатка тракторов. Организация и правила хранения тракторов.

Тема 2. Виды ремонта тракторов. Методы ремонта тракторов. Подготовка тракторов к ремонту. Технология ремонта. Требования к качеству ремонта.

Тема 3. Правила охраны труда

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА

«Порядок оформления приемо-сдаточных документов на перевозимые грузы или выполненные работы»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Приемо-сдаточные документы при перевозке грузов	8
2	Документы на право управления и осуществления работ тракториста	8
	итого	16

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА

«Обучение на производстве»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Управление трактором	4
2	Погрузка и разгрузка тракторного прицепа	2
3	Ремонт и обслуживание трактора	2

4	Практическая квалификационная работа	2
	итого	10

Тема 1. Управление трактором

Управление трактором работающим на жидком топливе, при транспортировке различных грузов, машин, механизмов, металлоконструкций и сооружений разной массы и габаритов с применением прицепных приспособлений или устройств.

Тема 2. Погрузка и разгрузка тракторного прицепа

Наблюдение за погрузкой, креплением и разгрузкой транспортируемых грузов. Заправка трактора топливом и смазывание трактора и всех прицепных устройств.

Тема 3. Ремонт и обслуживание трактора

Выявление и устранение неисправностей в работе трактора. Производство текущего ремонта. Участие во всех других видах ремонта обслуживаемого трактора и прицепных устройств.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППО

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации Устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста	Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания) Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов).
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.		Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ	Выполнение выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутреннему распорядком маршруту	- Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста). - Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или)
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика	Устранение текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика	документированного подтверждения результатов выполнения

			соответствующей деятельности (портфолио документов) – в виде письменного отчета по обучению на производстве
--	--	--	---

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

4-7 квалификационный разряд по профессии рабочего водителя погрузчика, присваивается если слушатель проходил обучение на производстве, связанной с эксплуатацией и обслуживанием автопогрузчика, а также выполнял практическую квалификационную работу по обслуживанию автопогрузчика. Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

водитель погрузчика 4-го разряда – работа на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с), вагонопозрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;

водитель погрузчика 5-го разряда – работа на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.);

водитель погрузчика 6-го разряда - работа на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.);

водитель погрузчика 7-го разряда – работа на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

5.1 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках

промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов.

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- **проверку теоретических знаний** – экзамен (зачет);

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл. 5

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

- практическую квалификационную работу –

Критерии оценки практического экзамена:

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Выполнить упражнение: Выполнить ежедневный осмотр (ЕО) трактора	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №1	Выполнил/(не выполнил) 10
2	Выполнить упражнение: Произвести агрегатирование трактора прицепной машиной	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/(не выполнил) 10
3	Выполнить упражнение: Произвести агрегатирование трактора прицепом.	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий	Типовое задание №3	Выполнил/(не выполнил) 10
Оценка «зачет»		30 баллов		
Оценка «незачет»		< 30 баллов		

Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 30 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

Состав квалификационной работы:

Типовое задание №1. Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчик

Типовое задание №2. Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»

Типовое задание №3. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»

Типовое задание №4. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»

Типовое задание №5. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»

**ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА
ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЯ**

Безопасная эксплуатация

1. Перед выполнением погрузочно – разгрузочных работ и транспортировки груза необходимо

2. Допускается ли поднимать и транспортировать груз, превышающий грузоподъемность?
3. К чему может привести подъем и транспортировка груза, превышающего грузоподъемность погрузчика?
4. Какой должна быть скорость при движении погрузчика из – за углов зданий, на поворотах, переезде через железнодорожные пути и в узких местах?
5. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика по территории предприятия?
6. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика в закрытых помещениях предприятия?
7. На каком расстоянии от земли должны быть подняты вилы или ковш погрузчика
8. при его движении, как с грузом, так и без груза?
9. Разрешается ли перемещать грузы больших размеров заслоняющих дорогу?
10. Должен ли водитель погрузчика следить за периодичностью проведения технического обслуживания?

Административный кодекс

1. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с нечитаемыми, нестандартными или установленными с нарушением требований государственного стандарта государственными регистрационными знаками
2. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим при себе документов на право управления им, регистрационных документов на транспортное средство
3. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с заведомо неисправными тормозной системой (за исключением стояночного тормоза), рулевым управлением или сцепным устройством
4. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не пристегнутым ремнем безопасности, перевозка пассажиров, не пристегнутых ремнями безопасности, если конструкцией транспортного средства предусмотрены ремни безопасности
5. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим права управления транспортным средством
6. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, лишенным права управления транспортными средствами
7. Какое административное наказание предусмотрено за передачу управления транспортным средством лицу, заведомо не имеющему права управления транспортным средством
8. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, находящимся в состоянии опьянения
9. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 20, но не более 40 километров в час
10. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 40, но не более 60 километров в час
11. Какое административное наказание предусмотрено за пересечение железнодорожного пути вне железнодорожного переезда, выезд на железнодорожный переезд при закрытом или закрываемом шлагбауме либо при запрещающем сигнале светофора или дежурного по переезду, а равно остановка или стоянка на железнодорожном переезде

12. Какое административное наказание предусмотрено за Движение по автомагистрали на транспортном средстве, скорость которого по технической характеристике или по его состоянию менее 40 километров в час, а равно остановка транспортного средства на автомагистрали вне специальных площадок для стоянки
13. Какое административное наказание предусмотрено за проезд на запрещающий сигнал светофора или на запрещающий жест регулировщика
14. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения об остановке перед стоп-линией, обозначенной дорожными знаками или разметкой проезжей части дороги, при запрещающем сигнале светофора или запрещающем жесте регулировщика
15. Какое административное наказание предусмотрено за выезд на перекресток или пересечение проезжей части дороги в случае образовавшегося затора, который вынудил водителя остановиться, создав препятствие для движения транспортных средств в поперечном направлении
16. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу транспортному средству, пользующемуся преимущественным правом проезда перекрестков
17. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения подать сигнал перед началом движения, перестроением, поворотом, разворотом или остановкой
18. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения, за исключением установленных случаев, перед поворотом направо, налево или разворотом заблаговременно занять соответствующее крайнее положение на проезжей части, предназначенной для движения в данном направлении
19. Какое административное наказание предусмотрено за непредоставление преимущества в движении маршрутному транспортному средству, а равно транспортному средству с одновременно включенными проблесковым маячком синего цвета и специальным звуковым сигналом
20. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу пешеходам, велосипедистам или иным участникам дорожного движения
21. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств
22. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств в местах, отведенных для остановки или стоянки транспортных средств инвалидов
23. Какое административное наказание предусмотрено за остановку или стоянку транспортного средства на пешеходном переходе и ближе 5 метров перед ним
24. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил пользования внешними световыми приборами, звуковыми сигналами, аварийной сигнализацией или знаком аварийной остановки
25. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки грузов, правил буксировки
26. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных и тяжеловесных грузов без специального разрешения и специального пропуска в случае, если получение такого пропуска обязательно

27. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных грузов с превышением габаритов, указанных в специальном разрешении, более чем на 10 сантиметров
28. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки людей
29. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку людей вне кабины автомобиля (за исключением случаев, разрешенных Правилами дорожного движения), трактора, других самоходных машин, на грузовом прицепе
30. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение водителем транспортного средства законного требования уполномоченного должностного лица о прохождении медицинского освидетельствования на состояние опьянения
31. Какое административное наказание предусмотрено за оставление водителем в нарушение Правил дорожного движения места дорожно-транспортного происшествия, участником которого он являлся
32. Какое административное наказание предусмотрено, на должностных лиц, ответственных за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств, за выпуск на линию транспортного средства, не зарегистрированного в установленном порядке или не прошедшего государственного технического осмотра или технического осмотра
33. Какое административное наказание предусмотрено за пользование водителем во время движения транспортного средства телефоном, не оборудованным техническим устройством, позволяющим вести переговоры без использования рук
34. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством в период его использования, не предусмотренный страховым полисом обязательного страхования гражданской ответственности владельцев транспортного средства, а равно управление транспортным средством с нарушением предусмотренного данным страховым полисом условия управления этим транспортным средством только указанными в данном страховом полисе водителями

Вопросы по категориям

1. К какой категории относятся гусеничные и колесные машины с двигателем мощностью до 25,7 кВт
2. К какой категории относятся колесные машины с двигателем мощностью от 25,7 до 110,3 кВт
3. К какой категории относятся - колесные машины с двигателем мощностью свыше 110,3 кВт
4. К какой категории относятся гусеничные машины с двигателем мощностью свыше 25,7 кВт
5. К какой категории относятся самоходные сельскохозяйственные машины
6. Какие самоходные машины относятся к категории «D»
7. Какие самоходные машины относятся к категории «B»
8. Какие самоходные машины относятся к категории «C»
9. Какие самоходные машины относятся к категории «E»
10. Какие самоходные машины относятся к категории «AII»
11. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 149 л/с

12. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 33 л/с

13. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 247 л/с

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ЧОУ ДПО "АТТЕСТАЦИОННЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР "ПРОФЕССИОНАЛ",
ШУРЯКОВ СЕРГЕЙ ЛЕОНИДОВИЧ, Директор

21.09.26 10:25 (MSK)

Сертификат 0346A47F00A4B43E9C4957C502AC103355
Действует с 12.08.26 по 12.11.27